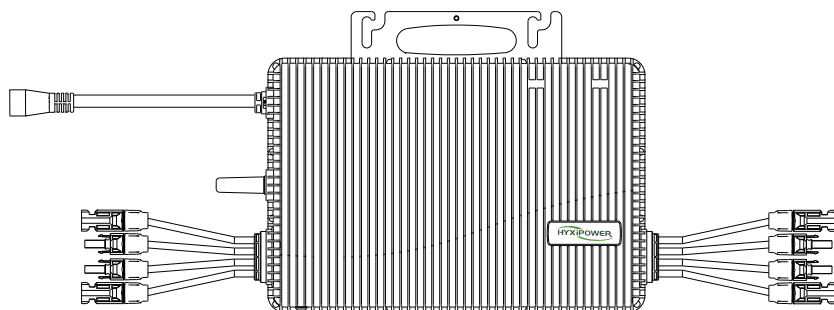


MICRO INVERSOR

HYX-M2500D-SW



Lea detenidamente este manual antes de utilizar el producto.
Conserve estas instrucciones para futuras consultas.

© **ZHEJIANG HYXI TECHNOLOGY CO., LTD. Todos los derechos reservados.**

Queda prohibida la copia, transferencia o distribución total o parcial de este documento, por cualquier medio, sin la autorización previa y por escrito de ZHEJIANG HYXI TECHNOLOGY CO., LTD. (en adelante, «HYXiPOWER»).

MARCAS COMERCIALES



y las demás marcas de HYXiPOWER son marcas comerciales o marcas registradas de HYXiPOWER. Todas las demás marcas mencionadas pertenecen a sus respectivos propietarios.

Índice

Prefacio.....	1
Descripción general.....	1
Ámbito de aplicación.....	1
Destinatarios.....	1
Uso del manual.....	1
Uso de símbolos.....	2
1 Precauciones de seguridad.....	3
1.1 Instrucciones de seguridad.....	3
1.2 Símbolos de la etiqueta.....	4
1.3 Declaración sobre interferencias de radiofrecuencia.....	4
2 Introducción del producto.....	5
2.1 Sistema fotovoltaico conectado a la red.....	5
2.2 Microinversor.....	5
2.3 Sistema de microinversor 4 en 1.....	6
2.4 Tecnología de comunicación.....	6
2.5 Características del producto.....	7
2.6 Aspecto del producto.....	7
3 Preparación previa a la instalación.....	8
3.1 Desembalaje e inspección.....	8
3.2 Contenido del paquete.....	8
3.3 Almacenamiento.....	9
3.4 Herramientas necesarias.....	9
4 Instalación.....	10
4.1 Instalación mecánica.....	10
4.1.1 Preparación del bus con derivaciones en T.....	10
4.1.2 Instalación del microinversor.....	12
4.1.3 Conexión del microinversor a la derivación en T.....	13
4.2 Elaboración del mapa de instalación.....	14
4.3 Conexión FV.....	14
5 Solución de problemas.....	15
5.1 Funcionamiento del LED.....	15
5.1.1 LED de arranque.....	15
5.1.2 LED de funcionamiento.....	15
5.2 Solución de alarmas.....	15
5.3 Inspección en sitio.....	19

6 Mantenimiento.....	20
6.1 Precauciones de mantenimiento.....	20
6.2 Mantenimiento rutinario.....	20
7 Puesta en marcha.....	21
7.1 Encendido del microinversor.....	21
7.2 Sustitución del microinversor.....	21
7.3 Eliminación del microinversor.....	21
8 Interacción con el usuario.....	22
8.1 Instalación de la aplicación.....	22
8.2 Configuración de la APP.....	22
9 Apéndice.....	23
9.1 Parámetros técnicos.....	23
9.2 Diagramas de cableado.....	24
9.2.1 Esquema de puesta a tierra trifásico de 230/400 V.....	24
9.2.2 Esquema de puesta a tierra monofásico de 230 V.....	24
9.3 Mapa de instalación.....	25
9.4 Información de contacto.....	26

Prefacio

Los microinversores de la serie HYX-M2500D-SW convierten eficientemente la corriente continua en corriente alterna que cumple los requisitos de la red eléctrica y la inyectan en ella.

Descripción General

Este manual contiene información del producto e instrucciones detalladas de almacenamiento, instalación y solución de problemas.

Para garantizar una instalación y un uso correctos, así como el rendimiento óptimo del producto, lea detenidamente estas instrucciones antes de manipular, instalar, utilizar o dar mantenimiento al equipo. Respete todas las precauciones de seguridad indicadas.

Ámbito de aplicación

Este manual corresponde al siguiente equipo:

- HYX-M2500D-SW

Destinatarios

Este manual está dirigido a técnicos profesionales encargados de instalar, utilizar y dar mantenimiento al producto, y a usuarios que necesiten consultar sus parámetros.

Todas las tareas de instalación deben ser realizadas exclusivamente por técnicos profesionales.

Uso del manual

Lea detenidamente el manual antes de utilizar el producto. Su contenido puede actualizarse o corregirse y podría presentar pequeñas diferencias respecto del producto real. Tome como referencia el producto adquirido y descargue la versión más reciente en www.hyxipower.com o solicítela a su canal de venta.

La versión más reciente del manual está disponible en el sitio web o a través de los canales de venta.

Uso de símbolos

Para proteger al usuario y sus bienes durante el uso del producto, la información relevante se identifica mediante los siguientes símbolos.

PELIGRO

- Indica un peligro de alto nivel que, si no se evita, puede causar la muerte o lesiones graves.

PRECAUCIÓN

- Indica un peligro de bajo nivel que, si no se evita, puede causar lesiones leves o moderadas.

AVISO

- Indica un riesgo potencial que, si no se evita, puede provocar fallas del equipo o daños materiales.

1 Precauciones de seguridad

Los microinversores de la serie HYX-M2500D-SW convierten eficientemente la corriente continua en corriente alterna compatible con la red y la inyectan en ella. Han sido diseñados y probados conforme a las normas nacionales de seguridad aplicables.

La instalación, puesta en marcha, operación y mantenimiento deben cumplir la normativa de seguridad aplicable. Un uso u operación incorrectos pueden poner en peligro:

- La vida y la integridad de los operadores o de terceros.
- Los bienes de los operadores o de terceros.

Medidas de protección y advertencias importantes

Para garantizar una instalación y operación seguras y reducir el riesgo de descarga eléctrica, este manual utiliza símbolos para señalar peligros y precauciones. Las advertencias específicas de cada procedimiento se explican en los capítulos correspondientes.

Este manual contiene instrucciones importantes para la instalación y el mantenimiento del microinversor. Léalo por completo antes de instalarlo o ponerlo en servicio.

Por seguridad, los técnicos responsables de la instalación, operación y mantenimiento deben contar con las cualificaciones, la formación y las habilidades necesarias. Todas las tareas deben realizarse estrictamente conforme a este manual.

1.1 Instrucciones de seguridad

- No coloque el producto en ambientes con temperaturas elevadas ni lo exponga al fuego.
- No coloque el equipo cerca de fuentes de calor, por ejemplo, bajo la luz solar directa dentro de un vehículo, junto al fuego o cerca de un calefactor.
- Evite exponerlo a la humedad o sumergirlo en líquidos.
- No utilice el producto en espacios sin ventilación.
- Para evitar quemaduras, no toque directamente la carcasa del microinversor; su temperatura puede alcanzar 80 °C.
- Antes de desconectar el microinversor del módulo FV, desconecte primero la alimentación de CA de la red.
- No desmonte el producto. Solicite el servicio o la reparación mediante los canales oficiales. Un desmontaje o montaje incorrectos pueden provocar incendios o lesiones.
- Evite golpes, caídas y vibraciones intensas. Asegure el producto durante el transporte. Si presenta daños graves, desconecte de inmediato la alimentación y deje de utilizarlo.

1.2 Símbolos de la etiqueta

Símbolo	Descripción
	¡Peligro mortal de descarga eléctrica! Desconecte la alimentación y espere al menos 5 minutos antes de dar servicio al inversor.
	¡Peligro! El equipo puede presentar riesgos durante su funcionamiento. Tome las precauciones necesarias al manipularlo.
	¡Riesgo de descarga eléctrica! Durante el funcionamiento hay alta tensión. Asegúrese de que el equipo esté desenergizado antes de intervenirlo.
	¡Superficie caliente! No toque la carcasa del inversor mientras esté en funcionamiento.
	Consulte la documentación adjunta.
	Marcado de certificación CE. El inversor cumple con la normativa CE.
	No deseche el producto junto con los residuos domésticos.

1.3 Declaración sobre interferencias de radiofrecuencia

Este microinversor ha sido probado y cumple los requisitos CE y EMC. Una instalación incorrecta podría causar interferencias electromagnéticas.

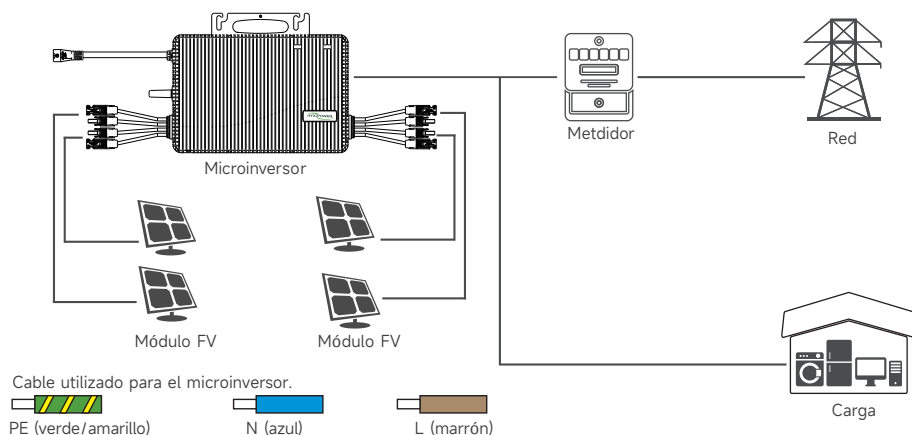
Apague y vuelva a encender el microinversor para comprobar si causa interferencias de radio. Si las causa, aplique las siguientes medidas:

- Reubique la antena receptora, alejándola de otros equipos.
- Aumente la distancia entre el microinversor y la antena.
- Utilice materiales metálicos o de concreto para separar el microinversor de la antena.
- Consulte al proveedor local o a un técnico de radio cualificado.

2 Introducción del producto

2.1 Sistema fotovoltaico conectado a la red

El sistema conectado a la red con el microinversor HYX-M2500D-SW se muestra a continuación:



2.2 Microinversor

Los equipos HYX-M2500D-SW son microinversores 4 en 1 que permiten conectar cuatro módulos fotovoltaicos. Son inversores a nivel de módulo con función de monitoreo individual.

El sistema consta de dos partes: el sistema fotovoltaico conectado a la red y el sistema de monitoreo. El primero incluye los módulos FV, el microinversor, el cable de CA y otros accesorios.

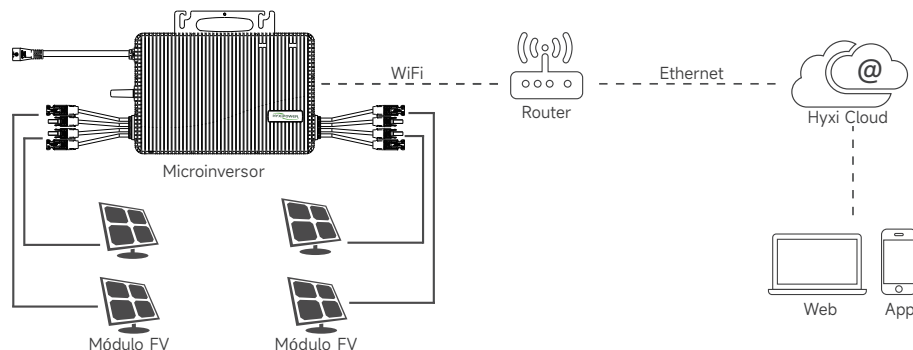
El microinversor es el elemento central del sistema fotovoltaico. Incorpora dos seguidores independientes del punto de máxima potencia (MPPT), que optimizan simultáneamente la generación de los módulos FV.

Maximiza la energía del arreglo FV y el rendimiento del sistema, independientemente de su disposición o de condiciones desfavorables como sombras, suciedad, diferencias de irradiancia o desajustes entre módulos.

A diferencia de los inversores centrales o de cadena, los microinversores no exigen uniformidad entre los módulos FV. El microinversor puede instalarse fácilmente en la estructura bajo el módulo. El cable de CC de baja tensión se conecta directamente al microinversor, evitando el riesgo asociado a la CC de alta tensión.

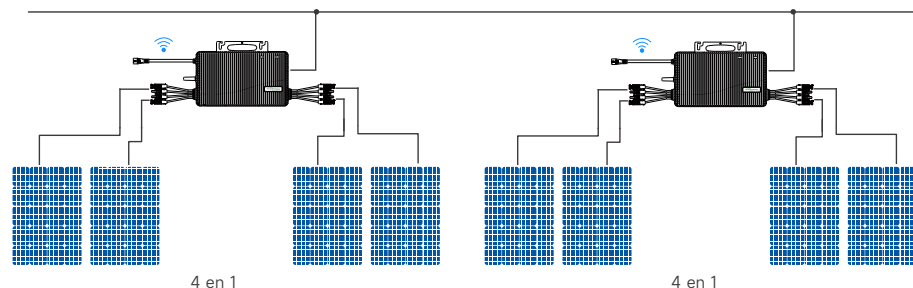
Plataforma de monitoreo remoto:

Los datos de funcionamiento y el estado del microinversor se transmiten mediante el router inalámbrico. El usuario puede monitorear cada módulo desde la web o la aplicación y realizar tareas remotas de operación y mantenimiento.



2.3 Sistema de microinversor 4 en 1

El microinversor admite cuatro canales de entrada. Los módulos FV pueden conectarse como se muestra a continuación.



El microinversor HYX-M2500D-SW ofrece un rendimiento sobresaliente entre los equipos 4 en 1, con una potencia de salida de hasta 2500 VA. Cada unidad admite cuatro módulos FV, incorpora dos MPPT independientes y permite el monitoreo a nivel de módulo, con alta eficiencia de generación y mantenimiento sencillo.

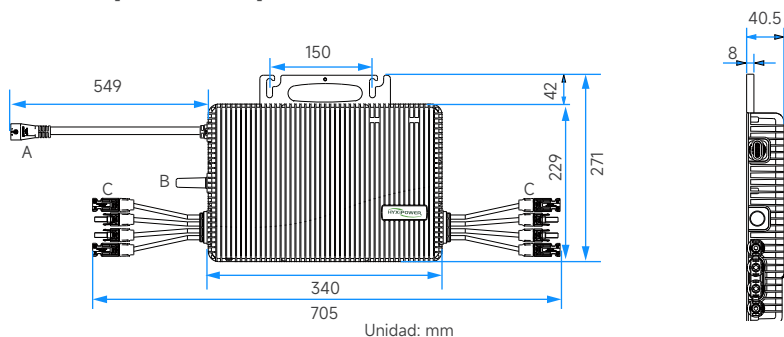
2.4 Tecnología de comunicación

El microinversor HYX-M2500D-SW utiliza una nueva solución de comunicación WiFi en la banda de 2.4 GHz (con menor alcance que la banda Sub-1G). No requiere equipos de comunicación adicionales y se comunica directamente con Hyxi Cloud.

2.5 Características del producto

- Potencia máxima de salida: 2500 W.
- MPPT a nivel de módulo y eficiencia máxima de conversión del 97.2 %.
- Carcasa IP67 y protección contra sobretensiones de 6000 V para mayor fiabilidad.

2.6 Aspecto del producto



No.	Ítem
A	Conector de derivación de CA
B	Antena
C	Terminal fotovoltaico

3 Preparación previa a la instalación

3.1 Desembalaje e inspección

El equipo ha sido sometido a pruebas e inspecciones rigurosas antes de salir de fábrica; sin embargo, podría sufrir daños durante el transporte. Realice una inspección detallada antes de firmar la recepción.

- Compruebe que la caja de embalaje no presente daños.
- Compruebe que el contenido esté completo y coincida con la lista de empaque.
- Abra el embalaje y compruebe que el equipo se encuentre en buen estado.

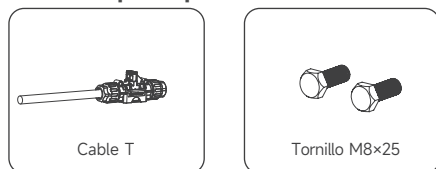
Si detecta daños o falta algún accesorio, comuníquese con la empresa de transporte o directamente con Zhejiang Hyxi Technology Co., Ltd. Proporcione fotografías de los daños para facilitar la atención.

3.2 Contenido del paquete

Incluido en el paquete:



Se vende por separado:



AVISO

- Los accesorios mencionados anteriormente no están incluidos en el paquete del producto y deben ser adquiridos por el usuario.

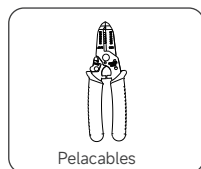
3.3 Almacenamiento

Si el producto no se va a utilizar de inmediato, respete los siguientes requisitos de almacenamiento:

- No retire el embalaje exterior del producto.
- El producto debe almacenarse en un lugar limpio y seco, protegido del polvo y del vapor de agua.
- Evite sustancias químicas corrosivas; de lo contrario, podrían corroer el producto.
- Durante el periodo de almacenamiento, es necesario realizar inspecciones periódicas. Si insectos o roedores muerden el producto o dañan el embalaje, el material de embalaje debe sustituirse a tiempo.
- Cuando se vuelva a poner en servicio un equipo que haya estado fuera de uso durante mucho tiempo, debe realizarse una inspección completa del equipo.
- No deseche el embalaje original del equipo. Después de desmontarlo, se recomienda guardar el equipo en su caja original.

3.4 Herramientas necesarias

Las herramientas recomendadas incluyen, entre otras, las siguientes. En caso necesario, pueden utilizarse otras herramientas auxiliares en el sitio.



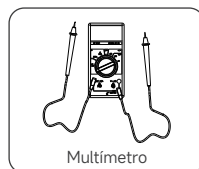
Pelacables



Alicates hidráulicos



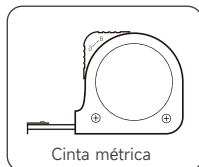
Destornillador Phillips



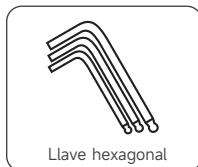
Multímetro



Marcador



Cinta métrica



Llave hexagonal



Brida para cables



Mascarilla antipolvo



Gafas de protección



Calzado aislante



Guantes de protección

4 Instalación

4.1 Instalación mecánica

ⓘ AVISO

- Instale cada microinversor en la estructura, debajo del módulo FV.
- Los cables de CC de baja tensión del lado del módulo FV pueden conectarse directamente al microinversor, pero deben protegerse de la luz solar directa, la lluvia, la acumulación de nieve y la radiación ultravioleta. Deje al menos 50 mm libres alrededor de la carcasa para garantizar una ventilación y disipación de calor adecuadas.

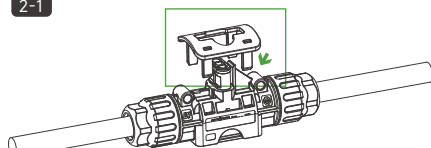
4.1.1 Fabricación del bus de unión en T

Paso 1: Prepare varios cables de unión en T de acuerdo con la cantidad de microinversores que se instalarán en el sitio.

Paso 2: Retire el extremo del cable de unión en T.

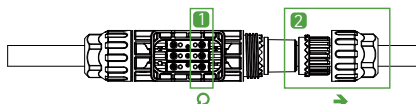
(Par de apriete de los tornillos: $0,8 \pm 0,1$ N·m; par de apriete de la tuerca giratoria: $2,5 \pm 0,5$ N·m)

2-1



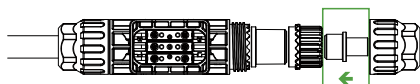
Utilice la herramienta de desmontaje para la unión en T para retirar la cubierta inferior.

2-2



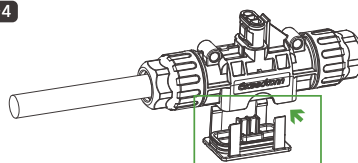
Afloje primero los tornillos internos, luego afloje la tuerca giratoria y retire el cable.

2-3

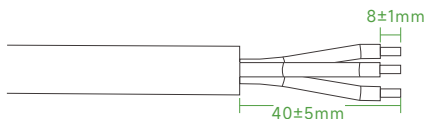


Instale el tapón terminal de la unión en T en el extremo de la unión en T.

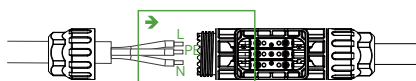
2-4



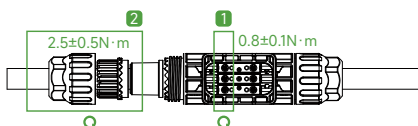
Vuelva a colocar la cubierta inferior y asegúrese de que quede bien fijada.

Paso 3: Conexión de la unión en T y del bus**3-1**

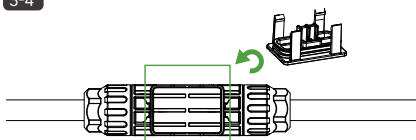
Prepare el cable de CA y pele el cable según las longitudes indicadas anteriormente.

3-2

Inserte los cables L/PE/N en los puertos correspondientes del conector de unión en T.

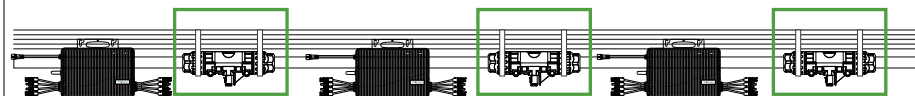
3-3

Apriete los tornillos y, a continuación, apriete la tuerca giratoria.

3-4

Vuelva a colocar la cubierta inferior y asegúrese de que quede bien fijada.

Paso 4: Fijación del cable de unión en T: Coloque el cable de unión en T sobre la estructura y fíjelo con una brida para cables.

**PRECAUCIÓN**

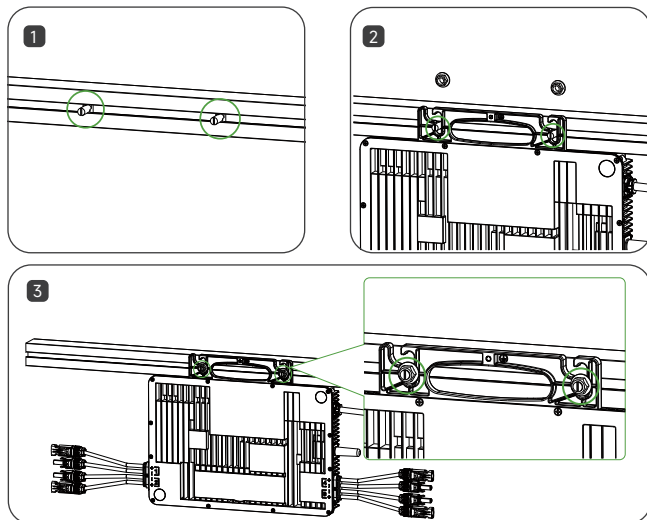
- No apriete excesivamente los tornillos ni la tuerca giratoria. No dañe el anillo de sellado del conector de unión en T durante el montaje y desmontaje.
- No permita que el conector de bus de unión en T entre en contacto directo con el agua.
- Utilice una herramienta profesional para desmontar el conector de bus de unión en T.

4.1.2 Instalación del microinversor

Paso 1: Marque en la estructura la posición del microinversor según la disposición de los módulos FV. Inserte los tornillos M8×25.

Paso 2: Pase los tornillos M8×25 por los orificios de montaje del microinversor. La parte posterior debe quedar orientada hacia la estructura.

Paso 3: Apriete los tornillos para fijar el microinversor. (Par: 9 N·m).

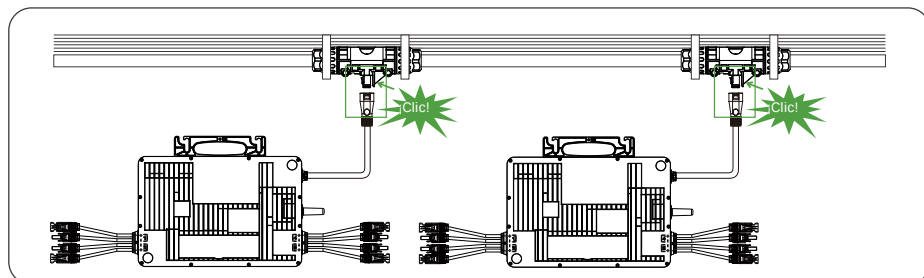


⚠ PRECAUCIÓN

- Instale el microinversor y todas las conexiones de CC debajo del módulo FV para protegerlos de la luz solar directa, la lluvia y la nieve.
- Deje un espacio de ≥ 20 mm entre el microinversor y el módulo FV para permitir la ventilación y la disipación de calor.

4.1.3 Conexión del microinversor a la derivación en T

Inserte el conector de derivación de CA del microinversor en el conector del bus en T hasta escuchar un «clic». Compruebe que la conexión quede firme.



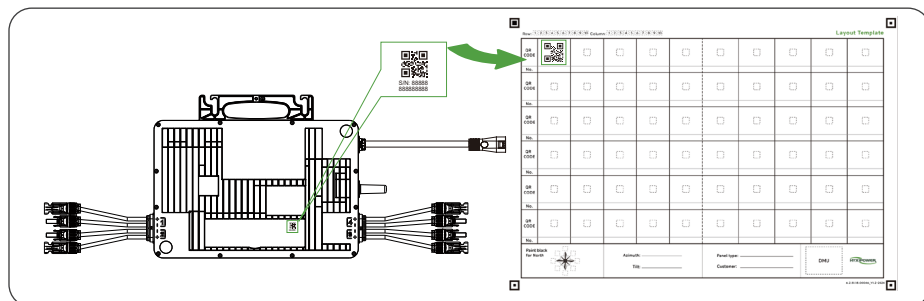
AVISO

- Considerando la capacidad nominal de los cables de CA 10 AWG y la verificación de corriente y aumento de temperatura conforme a las normas IEC, se recomienda conectar a una misma derivación de CA:

- » 2500 W: ≤ 2 unidades
- » 2250 W / 2000 W: ≤ 3 unidades

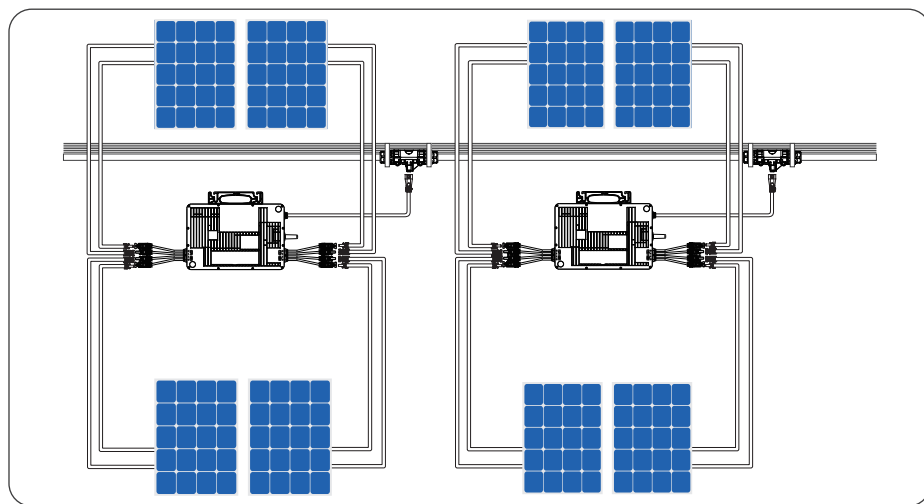
4.2 Elaboración del mapa de instalación

Retire la etiqueta con el número de serie del microinversor y péguela en el mapa de instalación, de acuerdo con su ubicación, para facilitar su identificación durante el mantenimiento.



4.3 Conexión FV

Conecte los conectores FV a los terminales FV. Compruebe que la polaridad sea correcta antes de realizar la conexión.



⚠ PRECAUCIÓN

- Asegúrese de que la corriente y el voltaje de salida de los módulos FV sean compatibles con el microinversor.
- El rango de voltaje de funcionamiento en CC del módulo FV debe estar dentro del rango de voltaje de entrada del microinversor.
- El voltaje máximo de circuito abierto del módulo FV no debe superar el voltaje máximo de entrada del microinversor.
- La potencia de salida en CC del módulo FV no debe superar 1,5 veces la potencia de salida en CA del microinversor.

5 Solución de problemas

Solo personal cualificado puede realizar las siguientes tareas cuando el sistema FV con microinversores no funciona correctamente.

5.1 Funcionamiento del LED

5.1.1 LED de arranque

Al energizar por primera vez el lado de CC del microinversor:

- Un breve parpadeo en verde indica que el arranque fue correcto.
- Un breve parpadeo en rojo indica que el arranque falló.

5.1.2 LED de funcionamiento

Luz	Estado	Significado
Verde	Parpadeo rápido: la luz permanece encendida durante 0,5 segundos y apagada durante 1 segundo.	Normal
	Parpadeo rápido: la luz permanece encendida durante 0,5 segundos y apagada durante 3 segundos.	En espera de reconexión
	Parpadeo rápido: la luz permanece encendida durante 0,5 segundos y apagada durante 5 segundos.	Error de comunicación
Rojo	Parpadeo rápido: la luz permanece encendida durante 0,5 segundos y apagada durante 1 segundo.	Alarma de CA
	Parpadeo rápido: la luz permanece encendida durante 0,5 segundos y apagada durante 3 segundos.	Alarma de CC
	Parpadeo rápido: la luz permanece encendida durante 0,5 segundos y apagada durante 5 segundos.	Otras alarmas

5.2 Solución de alarmas

Código de falla	Descripción	Solución
3101 3102 3103 3104	Sobrecorriente FV1-FV4	• Si la corriente de entrada de CC es demasiado alta, compruebe que la corriente del módulo FV no supere la corriente máxima de entrada del microinversor. • Si la corriente del módulo FV permanece fuera del rango normal durante tres días y el microinversor no funciona, contacte al distribuidor o al fabricante.
3105 3106 3107 3108	Sobretensión FV1-FV4	• Si la tensión de entrada de CC es demasiado alta, compruebe que la tensión del módulo FV no supere la tensión máxima de entrada del microinversor. • Si la tensión del módulo FV permanece fuera del rango normal durante tres días y el microinversor no funciona, contacte al distribuidor o al fabricante.

3109 3110 3111 3112	Subtensión FV1-FV4	• Si la tensión de entrada de CC es demasiado baja, compruebe que la tensión del módulo FV sea superior a la tensión mínima de entrada del microinversor. • Si la tensión del módulo FV permanece fuera del rango normal durante tres días y el microinversor no funciona, contacte al distribuidor o al fabricante.
3147 3148 3149 3150	Falla de conexión FV1-FV4	• Compruebe que el terminal FV esté conectado correctamente al módulo FV y que la conexión del puerto sea firme. • Si la conexión es correcta pero la alarma persiste durante tres días, contacte al distribuidor o al fabricante.
3113	Sobretensión de CA	• Si la falla ocurre ocasionalmente, puede deberse a una anomalía temporal de la red. El equipo volverá a la normalidad sin intervención cuando la red se restablezca. • Si ocurre con frecuencia, compruebe que la tensión de red esté dentro del rango permitido. Si es excesiva, contacte a la compañía eléctrica; tras confirmarlo, ajuste el límite de sobretensión en la plataforma de monitoreo.
3114	Subtensión de CA	• Si la falla ocurre ocasionalmente, puede deberse a una anomalía temporal de la red. El equipo volverá a la normalidad sin intervención cuando la red se restablezca. • Si ocurre con frecuencia, compruebe que la tensión de red esté dentro del rango permitido. Si es demasiado baja, contacte a la compañía eléctrica; tras confirmarlo, ajuste el límite de subtensión en la plataforma de monitoreo.
3115	Sobrefrecuencia de CA	• Si la falla ocurre ocasionalmente, puede deberse a una frecuencia de red anómala. El equipo volverá a la normalidad sin intervención cuando la red se restablezca. • Si ocurre con frecuencia, compruebe que la frecuencia de red esté dentro del rango permitido. Si es demasiado alta, contacte a la compañía eléctrica; tras confirmarlo, ajuste los límites de frecuencia en la plataforma de monitoreo.

3116	Subfrecuencia de CA	• Si la falla ocurre ocasionalmente, puede deberse a una frecuencia de red anómala. El equipo volverá a la normalidad sin intervención cuando la red se restablezca. • Si ocurre con frecuencia, compruebe que la frecuencia de red esté dentro del rango permitido. Si es demasiado baja, contacte a la compañía eléctrica; tras confirmarlo, ajuste los límites de frecuencia en la plataforma de monitoreo.
3089	Sobretensión media de 10 minutos	• Si la falla ocurre ocasionalmente, puede deberse a una anomalía temporal de la red. El equipo volverá a la normalidad sin intervención cuando la red se restablezca. • Si ocurre con frecuencia, compruebe que la tensión de red esté dentro del rango permitido. Si es excesiva, contacte a la compañía eléctrica; tras confirmarlo, ajuste el límite de sobretensión en la plataforma de monitoreo.
3081	Protección contra sobrecorriente de CA	• Si ocurre ocasionalmente, puede deberse a una tensión de red anómala. El equipo reanudará automáticamente el funcionamiento cuando la red se restablezca. • Si la alarma persiste durante tres días, contacte al distribuidor o al fabricante.
3082	Protección antiisla	• Si la falla ocurre ocasionalmente, puede deberse a una anomalía temporal de la red. El equipo volverá a funcionar sin intervención cuando la red se restablezca. • Si todos los microinversores de la planta presentan alarmas de isla frecuentes, contacte a la compañía eléctrica para confirmar resolver la posible condición de isla. • Si el problema continúa, contacte al fabricante o al distribuidor.
3083	Resistencia de aislamiento	• Compruebe que el cableado del lado de entrada del microinversor sea correcto. • Compruebe que los módulos (caja de conexiones).

3084	Sobrettemperatura del equipo	• Compruebe si la temperatura ambiente del microinversor supera la máxima permitida. • Si la temperatura ambiente supera el límite, mejore las condiciones de instalación. Si el entorno es normal, contacte al distribuidor o al fabricante.
3085	Temperatura baja del equipo	• Compruebe si la temperatura ambiente del microinversor es inferior a la mínima permitida. • Si la temperatura está fuera dl rango permitido, mejore las condiciones de instalación. Si el entorno es normal, contacte al distribuidor o al fabricante.
3095	Apagado remoto	• Confirme si la función de limitación de inyección está activada. • Si la limitación de inyección no está activada, contacte al distribuidor o al fabricante..
3137	Error de deriva del cero	• Reinicie el equipo tres veces. Si aún no funciona con normalidad, obsérvelo durante dos días. Si la alarma persiste, contacte al distribuidor.
3139	Sin conexión	• Compruebe la señal entre el router y el microinversor. Si es débil, acerque el microinversor o el router para mejorar la comunicación. • Si la señal es buena, contacte al distribuidor.

5.3 Inspección en sitio

AVISO

- Solo instaladores cualificados pueden realizar esta operación.

Si el microinversor falla, siga estos pasos para identificar el problema:

Paso 1: Compruebe que la tensión y la frecuencia de la red se encuentren dentro de los rangos indicados en la tabla de parámetros técnicos.

Paso 2: Revise la conexión a la red. Desconecte primero el lado de CA y después el de CC. No desconecte el lado de CC mientras el inversor esté funcionando. Vuelva a conectarlo y compruebe que el indicador parpadee brevemente tres veces en verde.

Paso 3: Revise la conexión de cada microinversor en la derivación de CA y confirme que todos reciban alimentación de la red.

Paso 4: Compruebe que cada interruptor automático de CA funcione correctamente y esté cerrado.

Paso 5: Revise la conexión entre el microinversor y el módulo FV.

Paso 6: Compruebe que la tensión de CC del módulo FV se encuentre dentro del rango indicado en la tabla de parámetros técnicos.

AVISO

- Si el problema persiste, comuníquese con el servicio de atención al cliente de HYXiPOWER.

6 Mantenimiento

6.1 Precauciones de mantenimiento

PELIGRO

- No desmonte ni repare el microinversor por cuenta propia. Para garantizar la seguridad y el aislamiento, el usuario no debe reparar los componentes internos.

PRECAUCIÓN

- No sustituya el cable de CA del microinversor. Si está dañado, deseche el equipo.
- Salvo que se indique lo contrario, antes del mantenimiento desconecte el equipo de la red mediante el seccionador y cubra o aisle simultáneamente los módulos FV.
- No limpie el equipo con paños que desprendan fibras ni con materiales corrosivos; podrían causar corrosión o electricidad estática.
- No repare el producto sin autorización. Utilice componentes homologados para el mantenimiento.
- Cada circuito derivado debe contar con un interruptor automático.

AVISO

- Solo personal autorizado puede realizar el mantenimiento y debe informar cualquier condición anómala.
- Utilice equipo de protección personal durante el mantenimiento.

6.2 Mantenimiento rutinario

Contenido de inspección	Método	Intervalo
Entorno	• Compruebe que el entorno cumpla los requisitos normales de funcionamiento del microinversor. • Asegúrese de que el microinversor no esté expuesto a condiciones climáticas adversas ni cubierto por objetos extraños.	Cada tres meses

7 Puesta en marcha

7.1 Encendido del microinversor

Paso 1: Cierre el interruptor automático principal de la red.

Paso 2: Cierre el interruptor de CA de cada derivación de microinversores. El sistema comenzará a generar energía automáticamente después de unos 2 minutos.

Step 3: Configure el sistema de monitoreo en la plataforma Hyxipower Smart PV Cloud.

7.2 Sustitución del microinversor

Para sustituir un microinversor averiado, siga estos pasos:

Paso 1: Desconecte el interruptor automático de la derivación de CA.

Paso 2: Desconecte del bus de CA el conector de CA del microinversor.

Paso 3: Retire los módulos FV de la estructura.

Paso 4: Utilice la herramienta de desconexión de CC para soltar el conector de CC.

Paso 5: Utilice la herramienta de desconexión de CA para soltar los conectores del microinversor averiado y del microinversor adyacente.

Paso 6: Afloje los tornillos de fijación de la parte superior y retire el equipo de la estructura FV.

Paso 7: Instale el microinversor nuevo en la estructura y observe el parpadeo del indicador al volver a conectar el cable de CC.

Paso 8: Conecte el cable de CA del microinversor nuevo al bus de CA.

Paso 9: Cierre el interruptor de la derivación y compruebe que el microinversor nuevo funcione correctamente.

7.3 Eliminación del microinversor

Los capacitores, módulos y demás componentes del microinversor pueden contaminar el medio ambiente. Deséchelos conforme a la normativa y legislación locales.

8 Interacción con el usuario

8.1 Instalación de la aplicación

Método 1

Descargue e instale la aplicación HYXI desde una de las siguientes tiendas:

- App Store (iOS)
- Google Play

Método 2

Escanee el siguiente código QR y siga las instrucciones para descargar e instalar la aplicación HYXI:



8.2 Configuración de la aplicación

Para consultar las instrucciones de configuración, escanee el siguiente código QR y abra el Manual del usuario de la aplicación HYXI.



9 Apéndice

9.1 Parámetros técnicos

Modelo del producto	HYX-M2500D-SW
Entrada (DC)	
Compatibilidad típica del módulo [W]	500-790+
Tensión MPPT mín./máx.[V]	16/60
Rango de tensión de funcionamiento[V]	16 ~ 60
Tensión de entrada Máx.[V]	65
Corriente de entrada Máx. [A]	18/18/18/18
Corriente de entrada de CC Máx. en cortocircuito	25/25/25/25 (For Brazil 20/20/20/20)
Número de seguidores de MPP	2
Categoría de sobretensión (OVC)	II
Corriente máxima de retorno[A]	0
Salida (AC)	
Potencia Máx. de salida continua [VA]	2500
Corriente Máx. de salida continua [A]	11.36
Tensión nominal de salida [V]	220/230/240/183 ~ 288
Frecuencia nominal[Hz]	50 / 45 ~ 55, 60 / 55 ~ 65
THDi	< 3%
Rango nominal de tensión CA ¹ [V]	176 ~ 288
Unidades Máx. por derivación 10 AWG ²	2/2/2
Corriente Máx. de falla de salida [A]	20 (peak)
Categoría OVC	IV
Clase de protección	Clasel
Eficiencia	
Eficiencia Máx.	97.20%
Eficiencia nominal del MPPT	99.80%
Protección	
Pérdida de potencia nocturna [mW]	< 70
Protección contra inversión de polaridad de entrada	Si
Protección contra sobrecorriente de salida	Si
Protección contra sobretensión de salida	Si
Protección anti-islaand	Si
Protección contra sobretensiones	Tipo II
Datos generales	
Temperatura ambiente de funcionamiento [° C]	-40 to +75
Dimensiones (An x Al x Pr) [mm]	340*229*40.5
Grado de protección	UL 50E Tipo6
Método de refrigeración	Refrigeración natural
Peso [kg]	5.8
Humedad relativa [HR]	0-100%
Grado de contaminación	PD3

9.3 Mapa de instalación

Row:

Column:

Plantilla de distribución

QR CODE										
No.										
QR CODE										
No.										
QR CODE										
No.										
QR CODE										
No.										
QR CODE										
No.										
QR CODE										
No.										

Paint black for North

Azimuth: _____

Tilt: _____

Panel type: _____

Customer: _____

DMU

6.2.51.18.00046_Ver1.3-2025

9.4 Información de contacto

Si tiene alguna pregunta sobre este producto, comuníquese con nosotros.

Para brindarle un servicio posventa más rápido y eficaz, proporcione la siguiente información:

- Modelo del equipo: _____
- Número de serie del equipo: _____
- Código o nombre de la falla: _____
- Breve descripción de la falla: _____

Versión: UM_HYX-M2500D-SW_V1.3-202605_ES-MX

Este manual puede modificarse sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto.



Zhejiang Hyxi Technology Co., Ltd.

Edificio 1, n.º 57, Jiang'er Road, calle Changhe, distrito de Binjiang,
ciudad de Hangzhou, provincia de Zhejiang, China.

www.hyxipower.com

support@hyxipower.com