

ESS CON LIQUIDO DI RAFFREDDAMENTO **HYX-EL261P2-EU**



Prestazioni estreme, più compatibili con la rete

- L'architettura trifase a quattro ponti supporta la funzione sbilanciato di carico monofase al 100%.
- PCS supporta alte e basse potenze, installazioni ad isola con avvio senza alimentazione, supporta la compensazione della potenza reattiva e il trattamento delle armoniche.

Sicurezza e prestazioni affidabili

- Sistema di protezione contro l'incendio a più livelli
- lo scomparto della batteria e lo scomparto elettrico sono isolati
- Certificazioni: UN38.3, IEC62619, test di caduta da 1,2 m, IEC 62477, IEC 61000

Applicazioni multi-strategiche

- Integrazione di EMS interno
- Supporta il peak shaving, il controllo della domanda,l'alimentazione di emergenza e altre strategie di consumo energetico
- Supporta il protocollo MQTT e il protocollo IEC104, può partecipare alla modulazione di picco e frequenza

Facile da installare e mantenere

- Pre-installazione e pre-test disponibile in fabbrica. Installazione dei cablaggi rapida anche in loco
- Supporta metodi di costruzione con sollevamento/forche
- Progettazione modulare, manutenzione senza preoccupazioni
- Gestione remota di O&M (Operazioni e Manutenzione), supporta WEB, Cloud & APP

HYX-EL261P2-EU
Specifiche Tecniche

Modello del prodotto	HYX-EL261P2-EU
Specifiche della batteria	
Tipo di batteria	LiFePO4
Capacità della cella	314 Ah
Configurazione della batteria	1P52S
Tensione nominale / Intervallo di tensione	728 V - 936 V
Capacità nominale	261 kWh
Corrente massima di carica/scarica	314 A
Corrente nominale di carica/scarica	157 A
Cicli garantiti	6,000 / 70%EOL (25±2°C, 0.5P)
Specifiche della rete AC	
Tensione nominale di ingresso/uscita	3L/N/PE, 400/230 V
Frequenza nominale	50/60 Hz
Potenza nominale di ingresso/uscita	125 kW
Potenza apparente massima di ingresso/uscita	137.5 kVA
Corrente AC nominale di ingresso/uscita	180 A
Corrente AC massima di ingresso/uscita	198 A
Fattore di potenza	0.99 in anticipo ~ 0.99 in ritardo
Dati generali	
Unità in parallelo del sistema	12
Intervallo di temperatura operativa	-20 to 50°C
Intervallo di umidità operativa	0 ~ 100%UR, Non condensa
Rumore	≤ 70dB
Dimensioni (L*A*P)	1000*2402*1467 mm
Peso	3000 kg
Grado di protezione	IP55
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento con liquido refrigerante
Metodo di protezione contro l'incendio	Soppressione di incendi con aerosol
Altitudine massima di operazione	≤ 2,000 m
Modalità di rete	WIFI / LAN / 4G(opzionale)