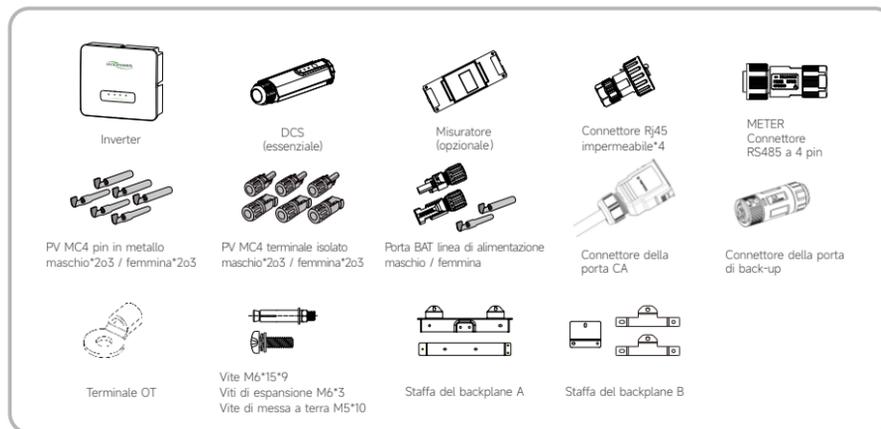


INVERTER IBRIDO

HYX-H5K-HT / HYX-H6K-HT / HYX-H8K-HT /
HYX-H10K-HT / HYX-H12K-HT



1 Lista di Strumenti

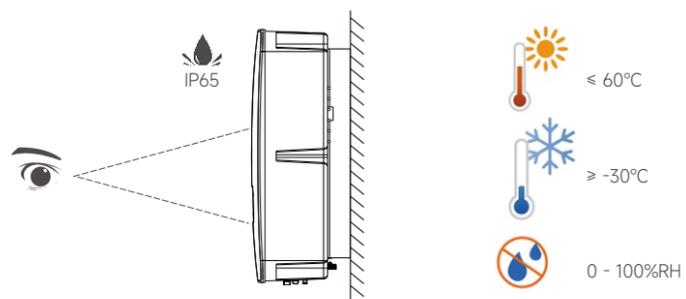


NOTE

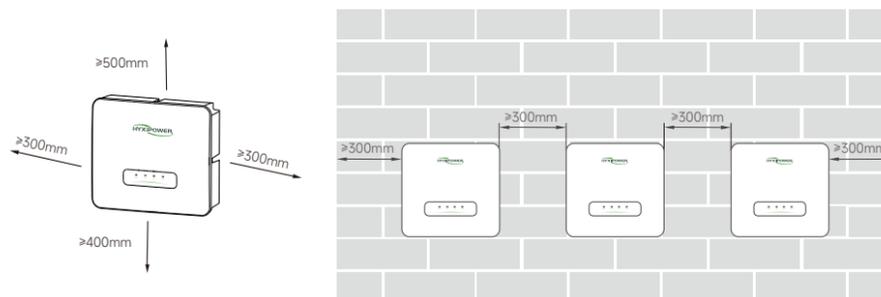
Il DCS deve ordinario separatamente.
Connettore impermeabile RJ45*4: 2 per BDU-INV, 1 per DRM, 1 per COM.2;
PV MC4 pin metallico maschio*2 e femmina*2 per inverter ibrido 5/6/8kW;
PV MC4 pin metallico maschio*3 e inverter ibrido 10/12kW.

2 Preparazione

2.1 Requisiti dell'ambiente di installazione

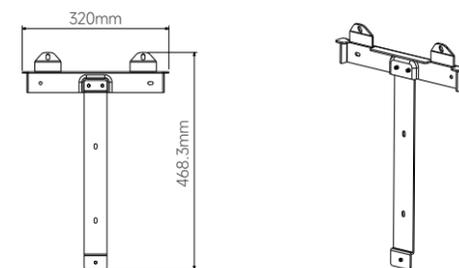


2.2 Requisiti di spazio per l'installazione



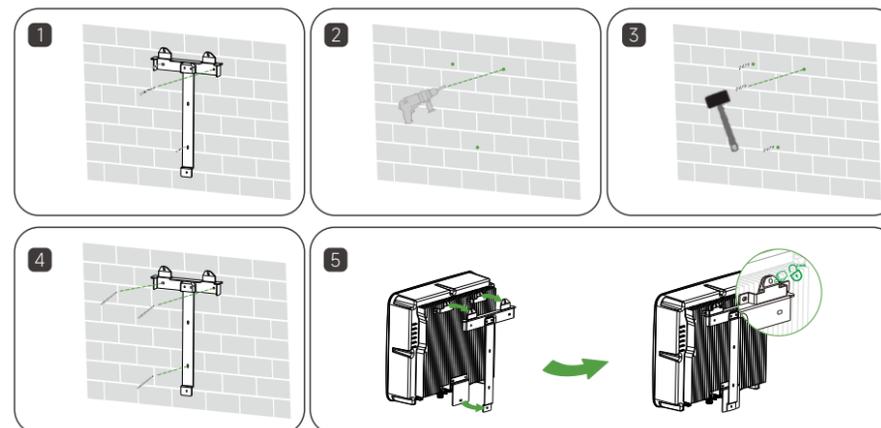
3 Installazione dell'inverter

3.1 Dimensioni della piastra da appendere



3.2 Passi di installazione

- Passo 1: posizionare la piastra da parete in orizzontale sulla parete, raccomandando di selezionare la posizione del foro mostrata nell'immagine e di segnare la posizione di foratura.
- Passo 2: praticare un foro nella posizione indicata, la profondità del foro è di circa 70 mm.
- Passo 3: posizionare il tubo di espansione e installare la piastra a muro utilizzando il gruppo di bulloni di espansione.
- Passo 4: fissare la piastra di montaggio con le viti M6.
- Passo 5: appendere le alette di montaggio alla piastra di ancoraggio, le stringa con le viti M6 e infine i blocchi.



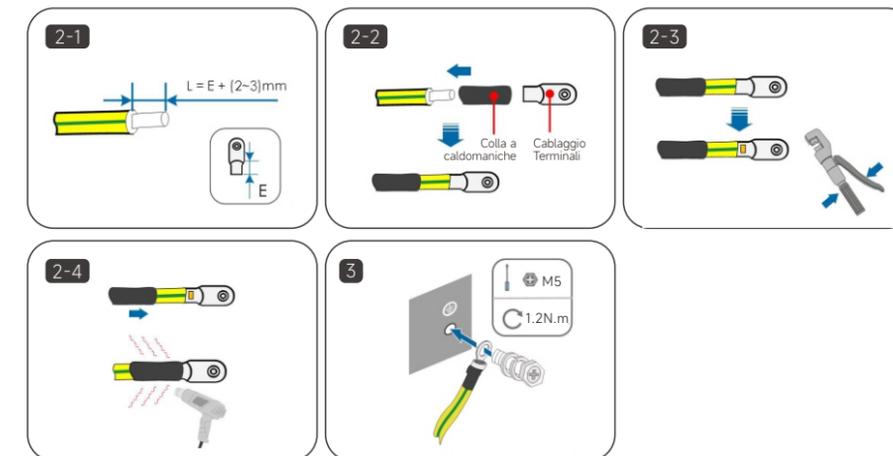
4 Collegamento elettrico

Cavo di rete e microinterruttore consigliati

Modello	HYX-H5K-HT	HYX-H6K-HT	HYX-H8K-HT	HYX-H10K-HT	HYX-H12K-HT
Cavo fotovoltaico	4-6mm ²				
Cavo CA	4-6mm ²	4-6mm ²	4-6mm ²	4-6mm ²	6mm ²
Cavo di backup	4-6mm ²				
Cavo BAT	4-6mm ²				
Micro-Breaker	30A	30A	40A	50A	50A

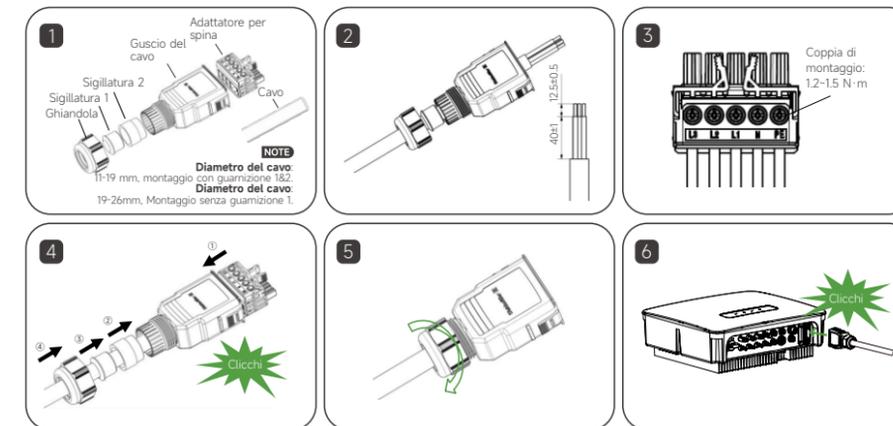
4.1 Procedura di messa a terra

- Passo 1: realizzare il cavo e crimpare la morsettera.
- Passo 2: rimuovere le viti dal terminale di messa a terra e utilizzare un cacciavite per fissare il cavo.
- Passo 3: applicare del silicone o dell'avnice al terminale di messa a terra per migliorarne la resistenza alla corrosione.



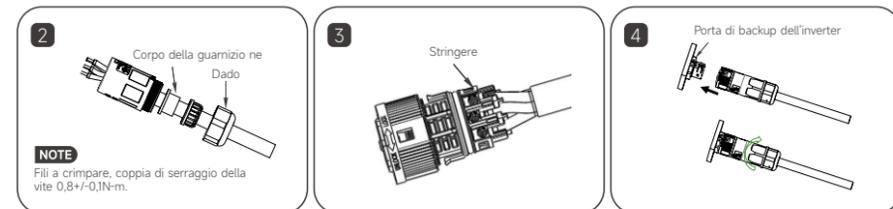
4.2 Collegamento lato CA

- Passo 1: preparare tutte le parti per i terminali.
- Passo 2: far passare il cavo attraverso il passacavo, sigillando e spellando il cavo.
- Passo 3: inserire il filo spellato nel polo corrispondente. Serri le viti quando i fili sono in posizione.
- Passo 4: installare l'adattatore della spina, le parti di tenuta e il pressacavo sul guscio del cavo.
- Passo 5: stringere la manopola di tenuta.
- Passo 6: Inserire il terminale CA nella porta CA dell'inverter e sentire il suono "click".



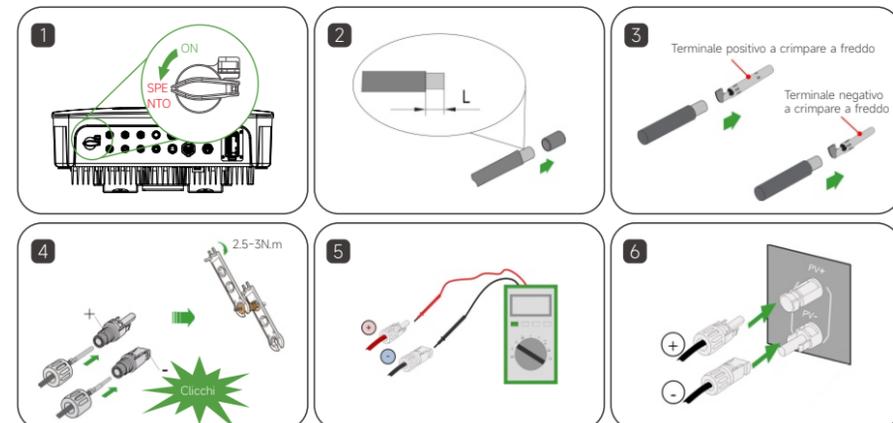
4.3 Collegamento laterale BACK-UP

- Passo 1: spelatura dei fili.
- Passo 2: posizionare le parti sul cavo e crimpare i fili.
- Passo 3: stringere la manopola di tenuta.
- Passo 4: accoppiamento di spina e presa: Spinga completamente l'armadietto sull'alloggiamento della presa, quindi ruoti l'armadietto secondo la direzione indicata dai segni sull'armadietto.



4.4 Collegamento lato fotovoltaico

- Passo 1: girare manualmente l'interruttore DC su "OFF".
- Passo 2: togliere lo strato isolante di tutti i cavi DC di circa 7 mm.
- Passo 3: utilizzare una pinza per crimpare le estremità dei cavi in corrispondenza dei terminali di cablaggio.
- Passo 4: far passare il cavo attraverso il pressacavo, inserisca il manicotto isolante e lo fissi. Utilizzi una forza di 2,5-3N-m per stringere il pressacavo e il manicotto isolante.
- Passo 5: utilizzare un multimetro per verificare che la polarità del cavo di collegamento della stringa fotovoltaica sia corretta.
- Passo 6: collegare i connettori fotovoltaici ai terminali corrispondenti fino a quando non si sente un clic e sigillare i terminali DC liberi con i tappi impermeabili MC4.



4.5 Collegamento del cavo di alimentazione BAT

Due cavi di alimentazione BAT da 3 metri saranno inclusi nel pacchetto BDU come standard. Questi due cavi di alimentazione sono già stati realizzati nel lato BAT. Il lato INV non è stato realizzato per facilitare l'involucro.

Fare riferimento al connettore fotovoltaico per preparare il connettore della batteria e collegarlo alla porta BAT dell'inverter. Il cavo di comunicazione deve essere collegato alla porta BAT CAN.

NOTE

La base della batteria (nella confezione BDU) deve essere installata, altrimenti la batteria non può formare un circuito.

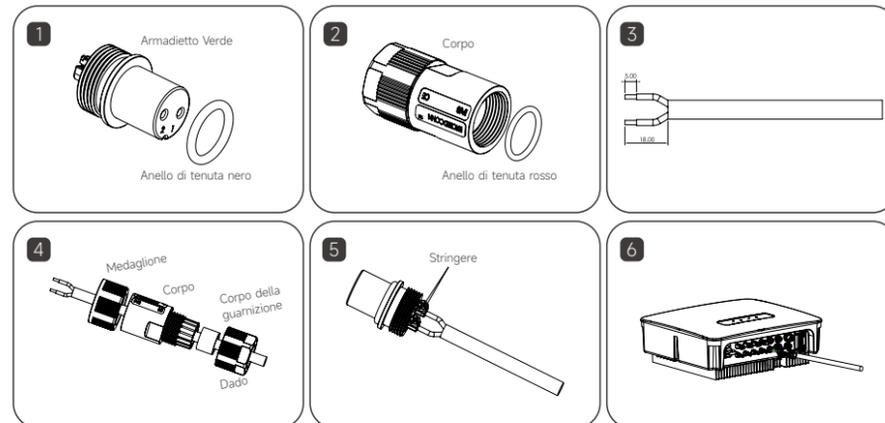
5 Collegamento di comunicazione

5.1 Passi di collegamento della comunicazione tra inverter e BDU

Un cavo di comunicazione BAT da 3 m sarà incluso nella confezione BDU come standard. Collegare questo cavo di comunicazione da 3 m alla porta BMS dell'inverter e alla BDU.

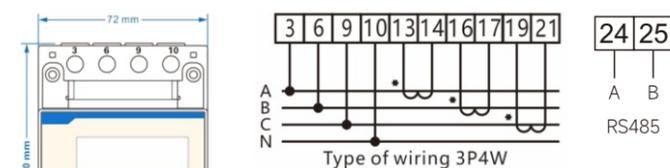
5.2 Connessione alla comunicazione del contatore

- Passo 1: posizionare l'anello di tenuta nero sul Locker verde.
- Passo 2: inserire l'anello di tenuta rosso nella bottiglia del corpo all'interno.
- Passo 3: strisciare di filo.
- Passo 4: far passare tutte le parti attraverso il filo nel seguente ordine.
- Passo 5: crimpare il nucleo di rame a 2 pin sull'armadietto verde e serrarlo.
- Passo 6: avvitare tutte le parti e collegare il connettore impermeabile a 2 pin alla porta del contatore dell'inverter.



Porta METER dell'inverter	1	2	3 (Contatto pulito riservato)	4 (Contatto pulito riservato)
Lato contatore intelligente	485A	485B	/	/

Connessione INV-metro lato contatore, INV e contatore collegati da un cavo RS485 a 2 pin. Per maggiori dettagli, faccia riferimento al manuale contenuto nella confezione del misuratore.

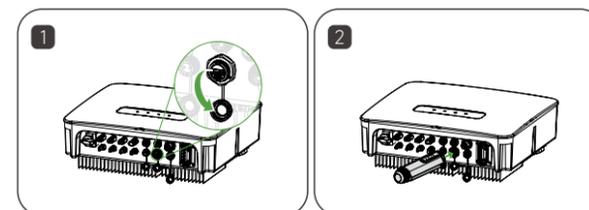


NOTE

Direzione CT rivolta verso GRID.
Il misuratore 485A/485B deve essere collegato alla porta pin corretta del lato inverter.

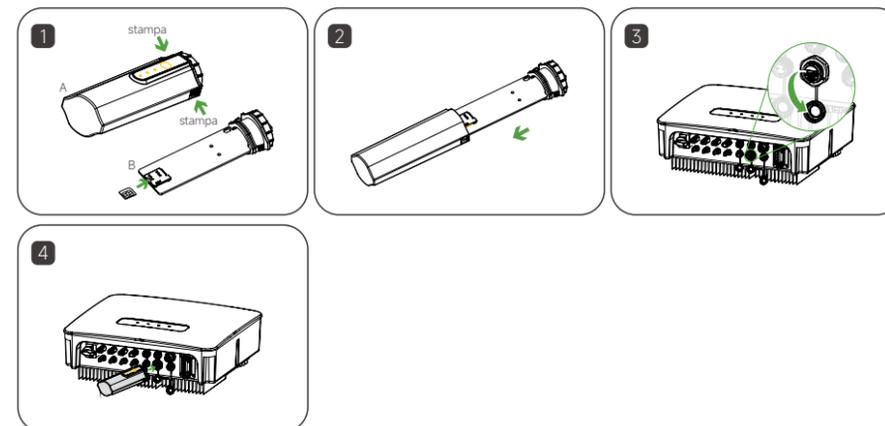
5.3 Installazione DCS (modulo WIFI)

- Passo 1: rimuovere il coperchio impermeabile dell'interfaccia di comunicazione dell'inverter.
- Passo 2: inserire il DCS nel terminale di comunicazione corrispondente nella parte inferiore dell'inverter e serrarlo per assicurarsi che sia sicuro.



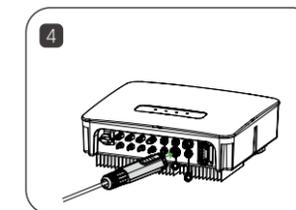
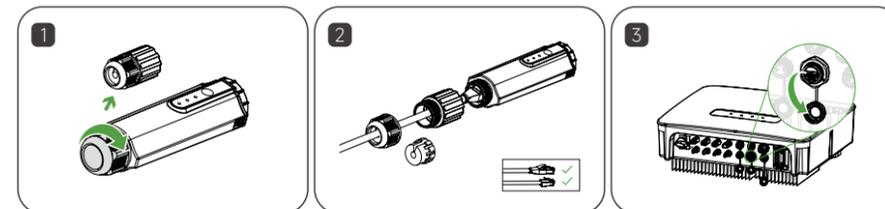
5.4 Installazione DCS (modulo 4G)

- Passo 1: rimuova il coperchio protettivo del DCS e inserisca la scheda SIM.
- Passo 2: installare il coperchio impermeabile del DCS.
- Passo 3: rimuovere il coperchio impermeabile dell'interfaccia di comunicazione dell'inverter.
- Passo 4: Inserire il DCS nel terminale di comunicazione corrispondente nella parte inferiore dell'inverter e serrarlo per assicurarsi che sia sicuro.



5.5 Installazione DCS (modulo WLAN)

- Passo 1: sostituisca la spina inferiore del DCS con la spina WLAN.
- Passo 2: inserisca il connettore del cavo di rete nella giunzione di rete.
- Passo 3: rimuovere il coperchio impermeabile dell'interfaccia di comunicazione dell'inverter.
- Passo 4: inserire il DCS nel terminale di comunicazione corrispondente nella parte inferiore dell'inverter e serrarlo per assicurarsi che sia sicuro.



6 LED Indicatore

6.1 Indicatore LED Stato Descrizione

Un cavo di comunicazione BAT da 3 m sarà incluso nella confezione BDU come standard. Collegare questo cavo di comunicazione da 3 m alla porta BMS dell'inverter e alla BDU.

No.	Indicatore	Stato	Descrizione
1	POTENZA	ON	Inverter acceso
		SPEGNIMENTO	Inverter spento
2	GRID	ON	Griglia Normale
		Lampeggiamento 1	Griglia Anormale
		Battito di ciglia 2	Disconnesso dalla rete

* 1 volta lampeggia, intervallo 1,5 secondi; 2 volte lampeggia, intervallo 0,2 secondi.

No.	Indicatore	Stato	Descrizione
3	COM.	ON	COM. Normale
		Lampeggiamento 1	Contatore COM. Guasto
		Blink 2	COM. Guasto con il BMS
		OFF	Guasto sia del contatore che del BMS
4	ALLARME	SPEGNIMENTO	Normale
		Lampeggiamento 1	Allarme interno dell'inverter
		Battito di ciglia 2	Altro Allarme

7 Messa in funzione

7.1 Installare l'applicazione

Metodo 1

- Scarichi la "HYXIPOWER APP" dall'App Store:
- App Store (IOS)
- Google Play

Metodo 2

Scannerizzi il codice QR e scarichi l'APP:



Scaricare l'applicazione

7.2 Guida rapida all'applicazione

Per maggiori informazioni sull'utilizzo dell'APP HYXIPOWER, scansioni il codice QR.



Guide rapide de l'application

support@hyxipower.com

Le informazioni sui prodotti sono soggette a modifiche senza preavviso.
© 2024 Zhejiang Hyxi Technology Co., Ltd. Tutti i diritti riservati.

QL-HYX-HI6-12JK-HT_V1.0-202501_IT